**Tab. IV.1.2.1A - Trasporto merci nel Sistema Idroviario Padano-Veneto per classi di distanza percorsa e tipologia della merce - Anno 2024**

***Totale***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **GRUPPI DELLA NST- 2007** | **DESCRIZIONE DELLE MERCI** | | **Classi di percorrenza** | | | | |  |  | |
| **fino a 49 km** | **da 50 a 149 km** | | **da 150 a 499 km** | **oltre 500 km** | **TOTALE** |  | |
| 01 | Prodotti dell'agricoltura, della caccia e della silvicoltura; pesci ed altri prodotti della pesca | **Tonn** | 26 | | - | 1.000 | - | **1.026** | |
| **Tonn-km** | 681 | | - | 315.000 | - | **315.681** | |
| 02 | Carboni fossili e ligniti; torba; petrolio greggio e gas naturale; minerali di uranio e di torio | **Tonn** | - | | - | - | - | **-** | |
| **Tonn-km** | - | | - | - | - | **-** | |
| 03 | Minerali metalliferi ed altri prodotti delle miniere e delle cave | **Tonn** | 1.365 | | - | - | - | **1.365** | |
| **Tonn-km** | 10.920 | | - | - | - | **10.920** | |
| 04 | Prodotti alimentari, bevande e tabacchi | **Tonn** | - | | - | - | - | **-** | |
| **Tonn-km** | - | | - | - | - | **-** | |
| 05 | Prodotti dell'industria tessile e dell'industria dell'abbigliamento; cuoio e prodotti in cuoio | **Tonn** | - | | - | - | - | **-** | |
| **Tonn-km** | - | | - | - | - | **-** | |
| 06 | Legno e prodotti del legno e sughero (esclusi i mobili); articoli di paglia e materiali da intreccio; pasta da carta, carta e prodotti di carta; stampati e supporti registrati | **Tonn** | 1.151 | | 50 |  | - | **1.201** | |
| **Tonn-km** | 10.325 | | 3.275 |  | - | **13.600** | |
| 07 | Coke, prodotti petroliferi raffinati e combustibili nucleari | **Tonn** | - | | - |  | - | **-** | |
| **Tonn-km** | - | | - |  | - | **-** | |
| 08 | Prodotti chimici e fibre sintetiche e artificilai; articoli in gomma e in materie plastiche | **Tonn** | - | | - | - | - | **-** | |
| **Tonn-km** | - | | - | - | - | **-** | |
| 09 | Altri prodotti in minerali non metalliferi | **Tonn** | - | | - | - | - | **-** | |
| **Tonn-km** | - | | - | - | - | **-** | |
| 10 | Metalli; prodotti in metallo, esclusi macchine e impianti | **Tonn** | 3.052 | | 2.919 | 2.581 | - | **8.552** | |
| **Tonn-km** | 136.164 | | 384.694 | 626.675 | - | **1.147.533** | |
| 11 | Macchine ed apparecchi meccanici n.c.a.; macchine per ufficio, elaboratori e sistemi informatici; macchine ed apparecchi elettrici n.c.a.; apparecchi radiotelevisivi ed apparecchiature per le comunicazioni; apparecchi medicali, apparecchi di precisione e strumenti ottici; orologi | **Tonn** | 30 | | 1.525 | 6.057 | - | **7.612** | |
| **Tonn-km** | 240 | | 170.390 | 1.364.135 | - | **1.534.765** | |
| 12 | Mezzi di trasporto | **Tonn** | 1.340 | | - | - | - | **1.340** | |
| **Tonn-km** | 65.660 | | - | - | - | **65.660** | |
| 13 | Mobili; altri manufatti n.c.a. | **Tonn** | - | | - | - | - | **-** | |
| **Tonn-km** | - | | - | - | - | **-** | |
| 14 | Materie prime secondarie; rifiuti urbani e altri rifiuti non citati altrove nella CIPA | **Tonn** | 748 | | - | - | - | **748** | |
| **Tonn-km** | 5.984 | | - | - | - | **5.984** | |
| 15 | Posta, pacchi  Nota: tale voce è normalmente utilizzata per le merci trasportate dalle amministrazioni postali e dai servizi di corriere specializzati di cui alle classi 53.10 e 53.20 della NACE Rev. 2 | **Tonn** | - | | - | - | - | **-** | |
| **Tonn-km** | - | | - | - | - | **-** | |
| 16 | Attrezzature e materiali utilizzati nel trasporto di merci  Nota: in tale voce sono comprese attrezzature quali container, pallet, casse e gabbie vuote, nonché i veicoli utilizzati per contenere merci quando tali veicoli sono caricati su un altro veicolo. L'esistenza di un codice per tale tipo di materiali non pregiudica la considerazione o meno di questi come "merci": valgono le norme per la rilevazione dei dati in ciascun modo di trasporto. | **Tonn** | 120 | | - | - | - | **120** | |
| **Tonn-km** | 960 | | - | - | - | **960** | |
| 17 | Merci trasportate nell'ambito di traslochi (uffici e abitazioni); bagagli trasportati separatamente dai passeggeri; autoveicoli trasportati per riparazione; altre merci non destinabili alla vendita n.c.a. | **Tonn** | - | | - | - | - | **-** | |
| **Tonn-km** | - | | - | - | - | **-** | |
| 18 | Merci raggruppate; merci di vario tipo trasportate insieme  Nota: tale voce utilizza ogni qualvolta si ritenga inappropriato attribuire le merci a uno dei vari gruppi 01-16 | **Tonn** | - | | - | - | - | **-** | |
| **Tonn-km** | - | | - | - | - | **-** | |
| 19 | Merci non individuabili: merci che per qualunque motivo non possono essere individuate e quindi non possono essere attribuite ai gruppi 01-16. Nota: tale voce è destinata a comprendere le merci per le quali l'unità dichiarante non dispone di informazioni sul tipo di merci trasportate | **Tonn** | - | | - | - | - | **-** | |
| **Tonn-km** | - | | - | - | - | **-** | |
| 20 | Altre merci n.c.a. Note:tale voce comprende le merci che non possono essere attribuite a nessuno dei gruppi 01-19. Poiché si considera che i gruppi 01-19 comprendano tutte le possibili categorie di merci trasportate, l'utilizzo del gruppo 20 è da ritenersi eccezionale e potrebbe eventualmente indicare la necessità di un ulteriore controllo dei dati contenuti in tale voce. | **Tonn** | 4.405 | | - | 506 | - | **4.911** | |
| **Tonn-km** | 35.240 | | - | 144.210 | - | **179.450** | |
| **TOTALE** | | **Tonn** | **12.237** | | **4.494** | **10.144** | **0** | **26.875** | |
| **Tonn-km** | **266.174** | | **558.359** | **2.450.020** | **0** | **3.274.553** | |

***Lombardia***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **GRUPPI DELLA NST- 2007** | **DESCRIZIONE DELLE MERCI** | **Classi di percorrenza** | | | | |
| **fino a 49 chilometri** | **da 50**  **a 149 km** | **da 150**  **a 499 km** | **oltre 500 km** | **Totale** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 10 | Metalli; prodotti in metallo, esclusi macchine e impianti | **Tonn** | 2.720 | 2.789 | - | - | **5.509** |
| **Tonn-km** | 133.280 | 365.844 | - | - | **499.124** |
| 11 | Macchine ed apparecchi meccanici n.c.a.; macchine per ufficio, elaboratori e sistemi informatici; macchine ed apparecchi elettrici n.c.a.; apparecchi radiotelevisivi ed apparecchiature per le comunicazioni; apparecchi medicali, apparecchi di precisione e strumenti ottici; orologi | **Tonn** | - | 1.055 | - | - | **1.055** |
| **Tonn-km** | - | 145.140 | - | - | **145.140** |
| 12 | Mezzi di trasporto | **Tonn** | 1.340 | - | - | - | **1.340** |
| **Tonn-km** | 65.660 | - | - | - | **65.660** |
| **TOTALE LOMBARDIA** | | **Tonn** | **4.060** | **3.844** | **0** | **0** | **7.904** |
| **Tonn-km** | **198.940** | **510.984** | **0** | **0** | **709.924** |

***Veneto***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **GRUPPI DELLA NST- 2007** | **DESCRIZIONE DELLE MERCI** | | **Classi di percorrenza** | | | | |
| **49 km** | **50 - 149 Km** | **150 - 499 Km** | **500 km** | **TOTALE** |
| 01 | Prodotti dell'agricoltura, della caccia e della silvicoltura; pesci ed altri prodotti della pesca | **Tonn** | 26 | - | 1000 | - | **1.026** |
| **Tonn-km** | 681 | - | 315.000 | - | **315.681** |
| 03 | Minerali metalliferi ed altri prodotti delle miniere e delle cave | **Tonn** | 1.365 | - | - | - | **1.365** |
| **Tonn-km** | 10.920 | - | - | - | **10.920** |
| 06 | Legno e prodotti del legno e sughero (esclusi i mobili); articoli di paglia e materiali da intreccio; pasta da carta, carta e prodotti di carta; stampati e supporti registrati | **Tonn** | 1.151 | 50 | - | - | **1.201** |
| **Tonn-km** | 10.325 | 3275 | - | - | **13.600** |
| 10 | Metalli; prodotti in metallo, esclusi macchine e impianti | **Tonn** | 332 | 130 | 2.581 | - | **3.043** |
| **Tonn-km** | 2.884 | 18.850 | 626.675 | - | **648.409** |
| 11 | Macchine ed apparecchi meccanici n.c.a.; macchine per ufficio, elaboratori e sistemi informatici; macchine ed apparecchi elettrici n.c.a.; apparecchi radiotelevisivi ed apparecchiature per le comunicazioni; apparecchi medicali, apparecchi di precisione e strumenti ottici; orologi | **Tonn** | 30 | 470 | 6.057 | - | **6.557** |
| **Tonn-km** | 240 | 25.250 | 1.364.135 | - | **1.389.625** |
| 14 | Materie prime secondarie; rifiuti urbani e altri rifiuti non citati altrove nella CIPA | **Tonn** | 748 | - | - | - | **748** |
| **Tonn-km** | 5.984 | - | - | - | **5.984** |
| 16 | Attrezzature e materiali utilizzati nel trasporto di merci  Nota: in tale voce sono comprese attrezzature quali container, pallet, casse e gabbie vuote, nonché i veicoli utilizzati per contenere merci quando tali veicoli sono caricati su un altro veicolo. | **Tonn** | 120 | - | - | - | **120** |
| **Tonn-km** | 960 | - | - | - | **960** |
| 20 | Altre merci n.c.a. Note:tale voce comprende le merci che non possono essere attribuite a nessuno dei gruppi 01-19. Poiché si considera che i gruppi 01-19 comprendano tutte le possibili categorie di merci trasportate, l'utilizzo del gruppo 20 è da ritenersi eccezionale e potrebbe eventualmente indicare la necessità di un ulteriore controllo dei dati contenuti in tale voce. | **Tonn** | 4.405 | - | 506 | - | **4.911** |
| **Tonn-km** | 35.240 | - | 144.210 | - | **179.450** |
| **TOTALE VENETO** | | **Tonn** | **8.177** | **650** | **10.144** | **0** | **18.971** |
| **Tonn-km** | **67.234** | **47.375** | **2.450.020** | **0** | **2.564.629** |

***Fonte****: elaborazione Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti su dati delle Regioni del Sistema Idroviario Padano Veneto*